



Работни срещи за мултиплициране на резултатите по успешно приключилия проект

BG16RFOP002-3.004-0085-C02 „Подобряване на ресурсната ефективност в Метал Ин чрез внедряване на пилотни за България технологии за алкално електролитно поцинковане/галванизация/ и система за мониторинг и ресурсна оптимизация на прахово боядисване на метални изделия“

Срещите се проведоха на 30 и 31 юли 2020 г. от 16.00 ч., като с цел намаляване риска от разпространение на вируса COVID-19 бе използвана дистанционна форма на присъствие, през Skype.

Основна цел на проведените работни срещи бе разпространение информация за въведените по проекта пилотни технологични решения и методи и очакваните от тях резултати по отношение на ресурсната ефективност в Метал Ин ЕООД.

На срещите бяха поканени представители на водещи в технологично отношение предприятия от сектор металообработка, повечето от които осъществяват процеси по химическо третиране и/или боядисване на крайните метални изделия.

На поканата откликнаха представители на следните компании от бранша: МЕТЕОР 89 ООД, КРОНОС - КО ЕООД, ГИРГИНОВИ ЕООД, АТОТЕХ БЪЛГАРИЯ ЕООД, ИС ВИДИМА АД, КЯШИФ ЕООД.

По време на работните срещи бяха представени същността на внедрените технологични решения по проекта, вкл. техническите механизми и характеристики, чрез които ще се постигне спестяване на производствени ресурси.

Най-важните моменти:

- Проектът се изпълнява по процедура BG16RFOP002-3.004 „Подкрепа за пилотни и демонстрационни инициативи за ефективно използване на ресурсите“ и се финансира по Оперативна програма "Иновации и конкурентоспособност" 2014-2020 г., съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейски фонд за регионално развитие.
- Проектът е насочен към повишаване на ресурсната ефективност в предприятието, чрез иновативни технологии, които оптимизират използваните суровини в процесите по поцинковане и прахово боядисване на крайните продукти и намаляват отпадъците от производството чрез тяхното предотвратяване.
- Оптимизацията е възможна чрез инвестиция в:
 - Линия за алкално електролитно поцинковане/галванизация/ на стоманени изделия, предназначена за заварени конструкции. Технологиията представлява процесова иновация, водеща до ресурсна ефективност, тъй като чрез автоматизация и софтуерно контролиране на процеса, дублиране на химични и електролитни процеси,

----- www.eufunds.bg -----



предотвратяване замърсяването на разтворите, използването на суровини и спомагателни материали е значително оптимизирано, а бракът на елементите е почти елиминиран.

- Система за мониторинг и ресурсна оптимизация на прахово боядисване на метални изделия. Внедряването на система за мониторинг и ресурсна оптимизация на прахово боядисване на метални изделия, водеща до ресурсна ефективност, благодарение на автоматично зададените времена на обезмасляване и боядисване според изделието, както и автоматичното спиране и пускане впръскването на обезмаслител и боя в агрегатите.
- В рамките на проекта се реализираха следните инвестиции:
 - Доставена и пусната в експлоатация линия за алкално електролитно поцинковане /галванизация/ на стоманени изделия, предназначена за заварени конструкции ANADOLU Kimya Makine.
 - Доставена и пусната в експлоатация система за мониторинг и ресурсна оптимизация на праховото боядисване на метални изделия.
- Очакваните положителни ефекти в производствения процес на Метал Ин ЕООД:
 - Значително намаляване на използваното количество стомана, цинкови аноди, прахова боя и спомагателни материали за единица продукция, което ще доведе до намаляване на разходите, по конкурентна цена и по-висок марж на печалба;
 - Намаляване до минимум времето за поцинковане и прахово боядисване на единица продукция, което ще доведе до увеличаване на общата производителност;
 - Максимално намаляване на количеството изделия с дефектно цинково покритие, което ще доведе до избягване на необходимостта от премахване на дефектното покритие и повторно поцинковане, като така ще се избегне излишният преразход на суровини;
 - Съкращаване използването на натриева основа, обезмаслител и пасиватор в процесите на поцинковане и прахово боядисване, които представляват опасни химични вещества (ОХВ);
 - Намаляване генерирането на метални отпадъци, произлизащи от премахване на дефектно покритие или цялостно бракуване на изделия;
 - Постигане на постоянно високо качество на покритието от цинк и прахова боя, което ще осигури константно високо качество на крайната продукция;

Въведени в други предприятия от металообработващата индустрия със същите производствени процеси, технологиите внедрени от Метал Ин по проекта биха довели до значително повишаване на ресурсната им ефективност.

Проектът, който се изпълнява с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност 2014-2020 бе на обща стойност 1 788 565.00 лв., от които 913 332.65 лв. европейско и 161 176.35 лв. национално съфинансиране.

----- www.eufunds.bg -----